Nr.	Funktion	pot. Fehler	pot. Folge	B	Klasse	Ursache(n)	A	V-Maßnahme(n)	P-Maßnahme(n)	E	Risiko	RPZ	Bereichnung	V/P	empf. Maßnahme	Zu erledigen durch	Termin	V/P	getroffene Maßnahme	B	A	E	Risiko	RPZ	Bereichnung	Stand
⊟	Drehmoment übertragen	Drehmomentübertragung zu gering	Verletzungsgefahr Lokale Bewertungen: 10	10	CC	Griff zu weich	Stand: 29.04.2019																			
							2	Materialauswahl aus Datenbank	Stabilitätstest Prototyp	3	Maßn.?	60	-													
			Schraubendreher defekt Lokale Bewertungen:			Material Klinge nicht verwindungssteif	Stand: 29.04.2019							Stand: 29.04.201												0
							3	Materialauswahl aus Datenbank	Werkstofftests	7	n.i.O.	210	-	P	Belastungsdauertest am Prototypen	Abel K.	01.05.201	P	Belastungsdauertest am Prototypen	10	3	2	n.i.O.	*60	*-	0
						Profil Klinge falsch gewählt	Stand: 29.04.2019							Stand: 29.04.201												0
							2	Simulation am Rechner CAD	Keine Maßnahme vorgesehen	10	Maßn.?	200	-	P	Drehmomenttest am Prototyp	Huber H.	01.05.201	P	Drehmomenttest am Prototyp	10	2	2	Maßn.?	*40	*-	0
						Toleranzen Schnittstelle Klinge-Griff zu groß	Stand: 29.04.2019							Stand: 29.04.201												0
							4	CAD	Keine Maßnahme vorgesehen	10	n.i.O.	400	-	V	Toleranzkettenrechnung	Abel K.	01.05.201	V	Toleranzkettenrechnung	10	2	3	Maßn.?	*60	*-	0
														P	Drehmomenttest am Prototyp	Huber H.	01.05.201	P	Drehmomenttest am Prototyp							0
⊟	Greifen sicher möglich	Greifen nicht sicher möglich	Verletzungsgefahr geringen Ausmaßes Lokale Bewertungen: 9	9	CC	Oberfläche zu glatt	Stand: 29.04.2019																			
							2	Experten Know how	Greiftests am Prototypen	4	Maßn.?	72	-													
			Hauptfunktion stark beeinträchtigt Lokale Bewertungen:			Griff zu kurz	Stand: 29.04.2019																			
							2	Experten Know how	Greiftests am 3D Modell	2	Maßn.?	36	-													